

1. Identyfikator podatkowy: nr PESEL<sup>1)</sup> / NIP<sup>2)</sup>

Załącznik Nr 2  
do Uchwały Rady Miejskiej Leszna  
Nr XIII/187/2011 z dnia 29.11.2011r

DR – 1

## DEKLARACJA NA PODATEK ROLNY

2. Rok

WYPEŁNIAĆ NA MASZYNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. o podatku rolnym (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. Nr 136, poz. 969 ze zmianami)

Składający: Osoby prawne, jednostki organizacyjne, w tym spółki, nieposiadające osobowości prawnej, jednostki organizacyjne Agencji Własności Rolnej Skarbu Państwa, a także jednostki organizacyjne Lasów Państwowych.  
Osoby fizyczne, jeżeli grunty stanowią współwłasność lub znajdują się w posiadaniu osób fizycznych oraz osób prawnych, jednostek organizacyjnych, w tym spółek, nieposiadających osobowości prawnej.

Termin składania: Do dnia 15 stycznia na dany rok podatkowy, a jeżeli obowiązek podatkowy powstał po tym dniu w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności uzasadniających powstanie tego obowiązku, lub odpowiednio skorygować w razie zaistnienia zdarzenia mającego wpływ na wysokość opodatkowania w tym roku.

Organ podatkowy: Prezydent Miasta Leszna

### A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI (SIEDZIBA ORGANU PODATKOWEGO)

3.

### B. DANE DOTYCZĄCE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (niepotrzebne skreślić)

\* - dotyczy podmiotu składającego deklarację nie będącego osobą fizyczną    \*\* - dotyczy podmiotu składającego deklarację będącego osobą fizyczną

#### B.1 DANE IDENTYFIKACYJNE

4. Rodzaj podmiotu składającego deklarację (zaznaczyć właściwą kratkę)

1. osoba fizyczna     2. osoba prawna     3. jednostka organizacyjna     4. spółka nie mająca osobowości prawnej

5. Rodzaj własności, posiadania (zaznaczyć właściwą kratkę)

1. właściciel     2. współwłaściciel (prowadzący gospodarstwo w całości)     3. współwłaściciel (nieprowadzący gospodarstwa w całości)  
 4. posiadacz samoistny     5. współposiadacz samoistny     6. użytkownik wieczysty     7. współużytkownik wieczysty  
 8. posiadacz zależny     9. współposiadacz zależny

6. Miejsce/a (adres/y) położenia przedmiotów opodatkowania oraz arkusz mapy i numery działek

**LESZNO, ulica** .....

Arkusz mapy	Nr działki	Powierzchnia w ha <sup>3)</sup>	Nr księgi wieczystej	Nazwa sądu

7. IDENTYFIKATORY DZIAŁEK EWIDENCYJNYCH

--

8. Nazwa pełna* / Nazwisko, pierwsze imię, drugie imię, data urodzenia**
9. Nazwa skrócona* / imię ojca, imię matki**
10. Identyfikator REGON <sup>2)</sup> / Numer PESEL <sup>1)</sup> / PKD lub EKD <sup>2)</sup>

**B.2 ADRES SIEDZIBY\* / ADRES ZAMIESZKANIA\*\***

11. Kraj	12. Województwo	13. Powiat
14. Gmina	15. Ulica	16. Numer domu / Numer lokalu
17. Miejscowość	18. Kod pocztowy	19. Poczta

- 1) wypełnić w przypadku podatników będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług.  
2) wypełnić w przypadku pozostałych podmiotów podlegających obowiązkowi ewidencyjnemu na podstawie ustawy o zasadach i identyfikacji podatników i płatników.  
3) należy podać z dokładnością do czterech miejsc po przecinku.

**C. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE KONIECZNOŚĆ ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

31. Przyczyny złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwą kratkę)

<input type="checkbox"/> 1. deklaracja składana na dany rok	<input type="checkbox"/> 2. powstanie obowiązku podatkowego w trakcie roku podatkowego
<input type="checkbox"/> 3. zdarzenie mające wpływ na wysokość opodatkowania	<input type="checkbox"/> 4. wygaśnięcie obowiązku podatkowego
<input type="checkbox"/> 5. korekta deklaracji rocznej	<input type="checkbox"/> 6. inne przyczyny

**D. DANE DOTYCZĄCE GRUNTÓW<sup>3)</sup>**

Klasy użytków wynikające z ewidencji gruntów i budynków	Powierzchnia gruntu w hektarach fizycznych			Liczba hektarów przeliczeniowych	Stawka z 1 ha (przeliczeniowego lub fizycznego) w zł, gr	Kwota podatku rolnego w zł, gr
	Ogółem	Nie podlegające przeliczeniu na ha przeliczeniowe (zwolnione od podatku)	Podlegające przeliczeniu na hektary przeliczeniowe			
<b>Grunty orne</b>						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>IIIa</b>						
<b>IIIb</b>						
<b>IVa</b>						
<b>IVb</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
<b>Sady</b>						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>IIIa</b>						
<b>IIIb</b>						
<b>IVa</b>						
<b>IVb</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
<b>Użytki zielone</b>						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>III</b>						
<b>IV</b>						
<b>V</b>						

<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
<b>Grunty rolne zabudowane – grunty orne</b>						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>IIIa</b>						
<b>IIIb</b>						
<b>IVa</b>						
<b>IVb</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
<b>Grunty rolne zabudowane – użytki zielone</b>						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>III</b>						
<b>IV</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
<b>Grunty pod stawami</b>						
a) zarybione, łososiem, trocią, głowacicą, palią i pstrągiem						
b) zarybione innymi gatunkami ryb niż w poz. a)						
c) grunty pod stawami niezarybionymi – grunty orne						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>IIIa</b>						
<b>IIIb</b>						
<b>IVa</b>						
<b>IVb</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						
d) grunty pod stawami niezarybionymi – użytki zielone						
<b>I</b>						
<b>II</b>						
<b>III</b>						
<b>IV</b>						
<b>V</b>						
<b>VI</b>						
<b>VIz</b>						



POUCZENIE:

Składający deklarację obowiązany jest:

- 1) Wpłacać w ratach proporcjonalnych, do czasu trwania obowiązku podatkowego, obliczony w deklaracji podatek rolny na rachunek Urzędu Miasta Leszna w terminach do dnia 15 marca, 15 maja, 15 września i 15 listopada ( art. 6a ust.8 pkt. 3).
- 2) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego dla zobowiązań podatkowych powstałych w sposób przewidziany w art. 21 § 1 pkt 1 ustawy – Ordynacja podatkowa (tekst jednolity Dz. U. z 2005 r., Nr 8, poz. 60 ze zmianami), zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17.06.1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity Dz. U. z 2005 r. Nr 229 poz. 1954 ze zmianami)

Przewodniczący  
Rady Miejskiej Leszna

Tadeusz Pawlaczyk